

Assemblage tablette/raidisseur

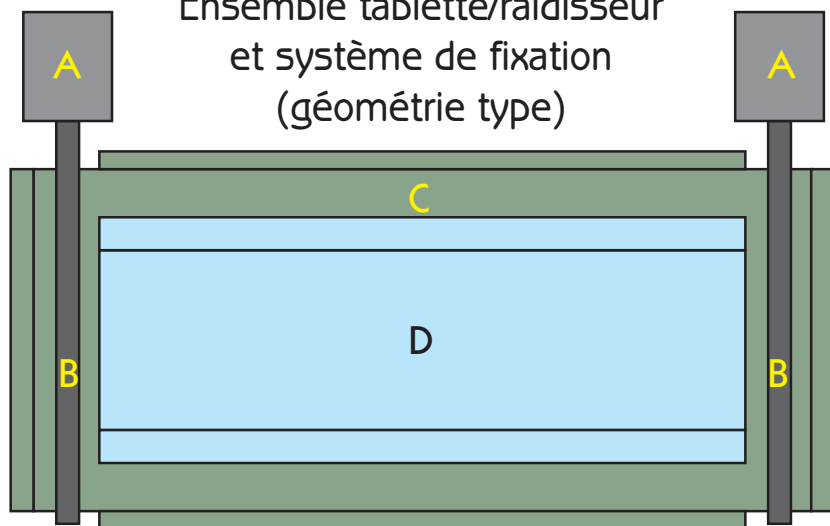


1 million de pièces par an

Solution traditionnelle

Tôles acier nues - Soudage par points
Mise en peinture

Ensemble tablette/raidisseur
et système de fixation
(géométrie type)



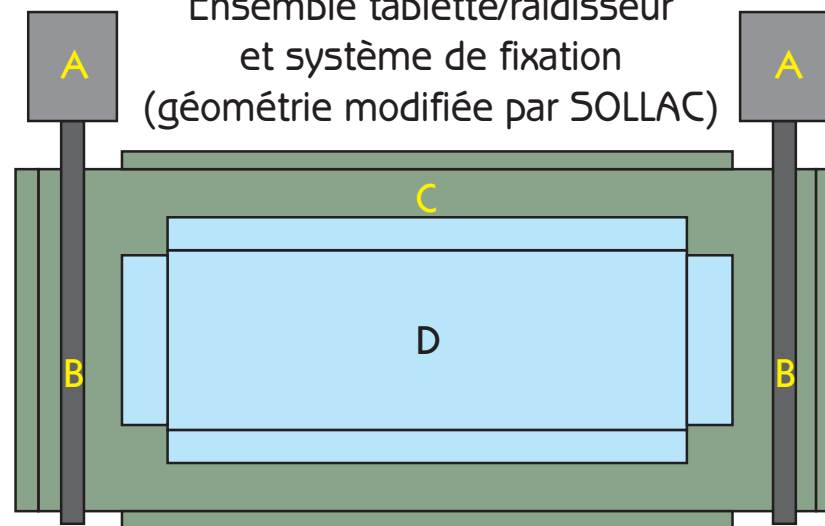
Vue de dessous

A : crémaillères B : consoles
C : tablette D : raidisseur

Nouvelle solution

Tôles prélaquées - Collage

Ensemble tablette/raidisseur
et système de fixation
(géométrie modifiée par SOLLAC)



Vue de dessous

A : crémaillères B : consoles
C : tablette D : raidisseur

Assemblage tablette/raidisseur



Comparaison des coûts des deux solutions

	Solution traditionnelle	Solution prélaquée
Métal	20 F / pièce	28 F / pièce
Mise en œuvre (pliage, profilage, soudage, manutention)	10 F / pièce	10 F / pièce
Collage (amortissement sur 5 ans)	0	1 F / pièce
Mise en peinture	10 F / pièce	0
Prix de revient d'une tablette	40 F / pièce	39 F / pièce

Assemblage tablette/raidisseur



Chiffrage de la solution collage

	Amortissement sur 5 ans
Prix de revient de la colle *	0,68 F / pièce
Prix de revient achat du dispositif de dépose **	0,06 F / pièce
Prix de revient achat du dispositif infrarouge ***	0,2 F / pièce
Prix de revient fonctionnement du dispositif infra rouge ****	0,1 F / pièce
Total	1,04 F / pièce

* PU bicomposant : 17 f / kg - 40 g / tablette

** 300 000 F

*** 1 000 000 F : tunnel 6 mètres - 12 postes insolation - puissance 240 kW (6 émetteurs de 3 kW à chaque poste) - cycle : 1 mn à 150°C (5 sec / poste) - 12 pièces / minute

**** Durée totale du chauffage tablette : 1 mn (0,33 kW) - Prix du kW : 0,3 F.